

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СЛ84.Н00222

Срок действия с 24.06.2009 по 24.06.2012

1310364

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11СЛ84

Строительных материалов, изделий и конструкций «НВ-Стройсертификация»
Россия, 140050, Московская обл., Люберецкий р-н, п.Красково, ул. К.Маркса, 117;
телефон (8-499) 501-19-49, факс (495) 557-30-88

ПРОДУКЦИЯ

Смесь сухая «КНАУФ ФЛИЗЕН» для приклеивания облицовочных плиток
Выпускается по СТО-04001508-05-2009
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
57 4550

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО-04001508-05-2009

код ТН ВЭД:
3816 00 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «КНАУФ ГИПС»

Россия, 143400, Московская обл., г. Красногорск-5, ул. Центральная, д. 139.
ИНН 5024051564 Тел. (495) 562-35-73; Факс (495) 937-96-99

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «КНАУФ ГИПС»

НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 6-1(с прил.1) от 18.06.2009 г., проведенных
ИЛ «НВ-Стройиспытания» (рег. № РОСС RU.0001.21СА07 от 16.03.2009 г.); Санитарно-
эпидемиологического заключения № 77.МО.01.574.П.008226.04.09 от 20.04.2009, выданного
Главным Центром государственного санитарно-эпидемиологического надзора Минобороны
России.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификация проведена по схеме 3



Руководитель органа

Эксперт



подпись

подпись

Четников Ю.Ю.

инициалы, фамилия

Гонтарь Ю.В.

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Результаты сертификационных испытаний по основным техническим показателям смеси сухой для приклеивания облицовочных плиток керамических, из природного и искусственного камня «КНАУФ Флексклебер» ООО "КНАУФ ГИПС"

Номер заводской партии	Регистрационный номер образца	Дата изготовления	Дата испытаний	Измеряемый показатель, ед.изм.	Требования к испытываемой продукции	Нормативное значение	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний
9544	9544-1-1	11.03.08	15.04.08	Остаток на сите 0,315 мм, %	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	До 29	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	8,7
	9544-2-1	11.03.08	16.04.08	Влажность, % по массе	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не более 0,1	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	0,07
	9544-2-2	11.03.08	16.04.08	Влажность, % по массе	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не более 0,1	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	0,07
	9544-2-3	11.03.08	16.04.08	Влажность, % по массе	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не более 0,1	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	0,07
	9544-3-1	16.04.08	16.04.08	Величина сдвига под собственным весом, мм	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не более 0	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	0
	9544-3-2	16.04.08	16.04.08	Величина сдвига под собственным весом, мм	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не более 0	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	0
9544-4-1	17.04.08	17.04.08	Время укладки, мин	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не менее 15	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	40	
9544-4-2	17.04.08	17.04.08	Время укладки, мин	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не менее 15	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	40	
9544-4-3	17.04.08	17.04.08	Время укладки, мин	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не менее 15	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	40	
9544-5-1	16.04.08	16.06.08	Прочность сцепления при растяжении, Н/мм ² ;	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не менее 1,0	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	1,6	
9544-5-2	16.04.08	16.06.08	Прочность сцепления при растяжении, Н/мм ² ;	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не менее 1,0	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	1,7	
9544-5-3	16.04.08	16.06.08	Прочность сцепления при растяжении, Н/мм ² ;	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не менее 1,0	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	1,5	
9544-6-1	17.04.08	27.05.08	Марка по морозостойкости	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не ниже F 25	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	25	
9544-6-2	17.04.08	27.05.08	Марка по морозостойкости	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не ниже F 25	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	25	
9544-6-3	17.04.08	27.05.08	Марка по морозостойкости	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	Не ниже F 25	ТУ5745-012-04001508-2004 с изм 1 и 2	25	

Испытатель:



А.И. Чагова